



www.sopur.pl

U s z l a c h e t n i a m y n a t u r ę d r e w n a

SOLAK PUR-N PLUS 100 lakier poliuretanowy, nawierzchniowy KARTA TECHNICZNA

Solak PUR N PLUS 100 jest poliuretanowym, dwuskładnikowym lakierem nawierzchniowym o wysokim stopniu połysku. **Charakteryzuje się wysoką twardością i odpornością na żółknięcie. Tworzy twardą jedwabistą w dotyku powłokę, która łatwo poddaje się polerowaniu.** Krótki czas schnięcia jak na tego typu lakiery sprawia, iż jest on łatwy w aplikacji.

Zakres stosowania Lakier szczególnie polecany do wykończenia powierzchni drewnianych do wewnątrz. Można nakładać go na elementy wykończone lakierami kolorowymi (w tym lakiery naniesione na MDF).

Kolorystyka Bezbarwny.

Stopień połysku Wysoki Połysk-98.

Przygotowanie podłoża Powierzchnie przeznaczone do lakierowania powinny być zagruntowane lakierem bezbarwnym Solak PUR-P IZOLANT 02 lub lakierem podkładowym Solak PUR-P Standard lub pokryte lakierami kryjącymi z serii Solak PUR-N KOLOR, czyste oraz pozbawione kurzu.

Przygotowanie wyrobu Przed pobraniem produktu z pojemnika należy dokładnie wymieszać całą jego zawartość. Następnie dodać do lakieru utwardzacz **Solur PUR-012 w proporcji 100/100 części objętościowych** (żywołność mieszanki 6-8h). Uwaga: w trakcie lakierowania należy utrzymywać lepkość mieszanki na stałym poziomie dlatego trzeba ją kontrolować podczas pracy. Lepkość początkowa mieszanki wynosi 17+/-3sek.

Aplikacja Lakier ten przystosowany jest do nanoszenia natryskiem pneumatycznym i hydrodynamicznym oraz przez polewanie. Dawka nałożenia nie powinna przekraczać 120-130 g/m². Przed naniesieniem drugiej warstwy, nie wcześniej niż po 24h, należy dokładnie zmatowić powierzchnię dla zachowania lepszej przyczepności międzywarstwowej.

Lakierowanie należy wykonać w warunkach jak najbardziej zbliżonych do normalnych (temperatura 20°C i wilgotności 65%). Jeżeli istnieje taka konieczność produkt można rozcieńczyć rozcieńczalnikiem RS-P lub dodać ok. 5% Dodatku OP-12, który ma za zadanie opóźnić czas wysychania lakieru.

Suszenie Należy przeprowadzić próbę techniczną i w warunkach realnych ustalić parametry procesu suszenia. Orientacyjne parametry suszenia podano poniżej.

Mycie narzędzi Do czyszczenia sprzętu lakierniczego należy użyć Rozcieńczalnika RS-N firmy SOPUR.

Informacje zawarte w karcie technicznej mają na celu ułatwienie pracy naszym klientom i opierają się na wielu badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniach praktycznych. Są to dane informacyjne i nie stanowią gwarancji ze względu na różnorodność metod i systemów stosowania produktów. Tym samym nie zwalnia się klienta z obowiązku wykonania odpowiednich prób dostosowanych do indywidualnych potrzeb. SOPUR nie ponosi odpowiedzialności za wady i szkody powstałe w wyniku łącznego stosowania naszych produktów z materiałami pochodzącymi z oferty innych producentów, a także w przypadku wprowadzenia jakichkolwiek innych modyfikacji.

Wszystkie dokumenty dotyczące danego wyrobu dostępne są na życzenie klienta, a także na stronie internetowej.

